

EcoTMP Hydraulisch aangedreven Houthakselaar voor Avant-kniklader



Bedienershandleiding

PARAGRAAF:**1. Inleiding en gebruiksdoel****2. Technische specificaties, afmetingen, geluidsniveau en hefpunten****3. Veiligheid en symbolen**

- 3.1 Zorg voor het volgende!
- 3.2 Doe het volgende nooit!
- 3.3 Doe het volgende altijd!
- 3.4 Veiligheidsbesturingselementen en -schakelaars
- 3.5 Controle-uitsparingen (*niet van toepassing*)
- 3.6 'No Stress'-systeem
- 3.7 Symbolen

4. De machine voorbereiden

- 4.1 Op de tractor monteren
- 4.2 Invoertrechter
- 4.3 Uitwerppijp

5. Gebruik

- 5.1 Controles voor het werk
- 5.2 De machine starten
- 5.3 De machine stoppen
- 5.4 Aanpasbare aanvoerrolbesturing
- 5.5 Tips voor het gebruik
- 5.6 Voorbereiden op het transport na beëindiging van het werk

6. Onderhoud

- 6.1 Routine-onderhoudsschema en smeerpunten
- 6.2 Aandrijfriemen
- 6.3 Aandrijfriemspanning
- 6.4 Hydraulische aansluitingen
- 6.5 Stoomreinigen
- 6.6 Lagers en draaipunten
- 6.7 Schijfbladen
- 6.8 (*Niet gebruikt*)
- 6.9 Elektrische aansluitingen
- 6.10 Bevestigingen
- 6.11 No Stress-systeem
- 6.12 Defectopsporingstabel
- 6.13 Bladen slijpen

7. Opslag

- 7.1 Opslag
- 7.2 Uit de opslag halen

8. Afvoeren als afval**9. Appendix**

- 9.1 Hydraulisch circuit
- 9.2 Elektrische circuits
- 9.3 Certificaat van overeenstemming
- 9.4 Risicobeoordeling
- 9.5 Geluidsbeoordeling
- 9.6 Onderdelenlijst
- 9.7 Transcript van HSE-brochure 604

Inleiding

In deze handleiding wordt het juiste gebruik van uw machine uitgelegd. Lees deze instructies goed door voordat u de machine gaat gebruiken en onderhouden. Als u dat niet doet, kan dat verwondingen of schade aan de apparatuur tot gevolg hebben. Raadpleeg uw GreenMech-leverancier als u de instructies in deze handleiding niet begrijpt.



VOORZICHTIG! Dit symbool duidt belangrijke veiligheidsberichten aan in deze handleiding. Wanneer u dit symbool ziet, let dan goed op de mogelijkheid dat u of anderen gewond raken en lees het bericht dat volgt goed door.

We raden u aan om deze handleiding bij de machine te bewaren in de bijgeleverde doos. Noteer hier het serienummer en geef het door bij eventuele communicatie. Dit is belangrijk bij het bestellen van reserveonderdelen. Vergeet niet om alle cijfers en letters op te schrijven.



VIN-nummer:.....

Serienummer:.....

Schrijf het nummer op!

beschreven.

In deze handleiding wordt het volgende model

EcoTMP met hydraulische aandrijving voor Avant-kniklader met snelkoppelingsplaat.

Let op: De machine kan zo worden gemonteerd dat de invoertrechter aan de linker- of de rechterkant van de tractor wordt geplaatst.

De informatie in deze handleiding is correct ten tijde van de publicatie. In de loop van de ontwikkeling zijn veranderingen aan de machinespecificaties echter onvermijdelijk. Als u informatie ziet die afwijkt van de machine die in uw bezit is, neem dan contact op met uw GreenMech-dealer voor actuele informatie.

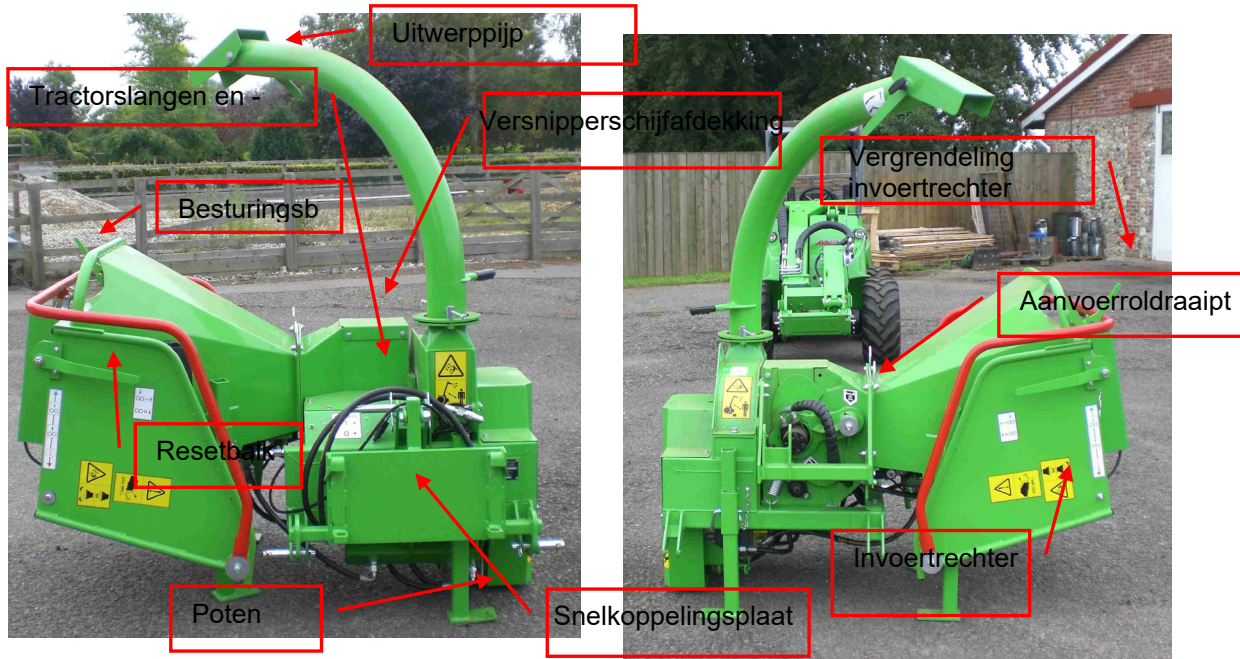
De handleiding kan standaard- en optionele functies bevatten en mag niet worden gebruikt als machinespecificatie.

GEBRUIKSDOEL



VOORZICHTIG! Deze machine is uitsluitend ontworpen voor het versnipperen van hout en mag niet voor andere doeleinden worden gebruikt. De machine mag alleen worden gebruikt door ervaren bestuurders die bekend zijn met de inhoud van deze instructiehandleiding. Het kan gevaarlijk zijn om andere onderdelen aan te brengen of te gebruiken dan originele GreenMech-onderdelen. Het bedrijf wijst alle aansprakelijkheid voor de gevolgen van een dergelijk gebruik van de hand en bovendien vervalt daardoor de garantie op de machine.

Afb. 2.1 EcoTmP Belangrijkste functies



TECHNISCHE SPECIFICATIES Eco TMP	
Max. vermogen	150 mm (6-inches)
Versnippererschijf	500 mm x 25 mm (19,86 x 1,01 inch)
Snelheid.	2600 tpm
Versnipperbladen	2 schijven
Aanvoerrollen	2 x hydraulisch
Vermogensregeling	No-Stress elektronische aanvoerrolbesturing
Voedingsbron	Hydraulische motor voor Avant voorlader hydraulisch debiet 55 l/min - 70 l/min bij 230 bar.
Lengte (transport)	2320mm
Breedte	1060mm
Hoogte	2130mm
Gewicht	487Kg

Geluid

Het geluidsniveau hangt af van het type materiaal dat wordt verwerkt. Ook de duur van de bewerking kan verschillen. Er zijn geluidsemisietests uitgevoerd en het gegarandeerde geluidsvermogensniveau wordt als volgt op het CE-plaatje aangegeven:

Lwa 120dba

Het geluid kan worden beperkt door naar stationair over te schakelen of de tractormotor uit te zetten wanneer er geen hout wordt versnipperd.



VOORZICHTIG! Gebruik de machine niet boven de aanbevolen snelheid.

De volledige details staan in Risicobeoordeling in de Appendix.



VOORZICHTIG! De bestuurders moeten goede gehoorbescherming dragen. Omstanders moeten uit de buurt van de machine worden gehouden.

Hefpunten

Er zijn drie hefpunten bij de afdekking van de versnipperschijf.

Eisen aan de tractor

Avant voorlader uit de 700-serie met snelkoppelingsplaat.

Uitgang hydraulische aandrijving min. 55 l/min - 70 l/min bij 230 bar

Elektrische uitgang 12 volt voor No-Stress-systeem.



3.1 ZORG VOOR HET VOLGENDE:

3.1.1 Alle bestuurders moeten volledig worden opgeleid voor het gebruik van hun machine.

(Op verzoek zijn er gecertificeerde cursussen voor bestuurders beschikbaar.)

3.1.2 De handleiding is gelezen en begrepen.

3.1.3 De bijgesloten richtlijnen voor gezondheid en veiligheid zijn gelezen en begrepen.

3.1.4 De machine staat op een vlakke ondergrond en de machine moet waterpas zijn met de invoertrechter op ten minste 600 mm (23,62 inches) boven de grond (afb. 3.4.3).

3.1.5 *niet van toepassing*

3.1.6 Alle beschermingen zijn aangebracht en in goede staat.

3.1.7 De bladen zijn in goede staat en zijn goed bevestigd.

3.1.8 Alle bladen zijn geslepen of vervangen in "sets".

3.1.9 Er wordt regelmatig gecontroleerd of alle bevestigingen goed vastzitten.

3.1.10 Er worden alleen HOUTEN materialen zonder spijkers enz. in de machine gevoerd.

3.1.11 De juiste EHBO-kit, met groot wondverband, is aanwezig op de werkplaats.

3.1.12 Er is een brandblusser op de werkplaats.



3.2 DOE HET VOLGENDE NOOIT:

3.2.1 Werken aan de machine voordat de versnippererschijf stilstaat en de motor of de aftakas is gestopt.

3.2.2 De machine gebruiken zonder beschermende kleding (oogbescherming, gehoorbeschermers en handschoenen) of zonder hogezichtbaarheidskleding bij werkzaamheden langs de weg.

3.2.3 De machine gebruiken met loshangende kleding, ook losse manchetten van handschoenen.

3.2.4 Onder een opgeheven component werken dat niet de juiste veiligheidssteun heeft.

3.2.5 De machine gebruiken met ongetraind personeel of met personen in de buurt die niet betrokken zijn bij het versnipperen.

3.2.6 De machine onbewaakt achterlaten wanneer de motor op volle snelheid draait. (zie paragraaf 4)

3.2.7 Lichaamsdelen in de invoertrechter steken wanneer de machine draait.

3.2.8 De machine gebruiken wanneer u onder invloed van alcohol of drugs bent.

3.2.9 In een gebouw of afgesloten ruimte werken.

3.2.10 Op de invoertrechter klimmen.



3.3 DOE HET VOLGENDE ALTIJD:

3.3.1 De machine controleren voor het starten (zie paragraaf 4 VOORBEREIDING en paragraaf 5.1 Gebruik: Controles voor het werk).

3.3.2 Controleren of er mogelijke gevaren in het werkgebied zijn, zoals ongelijke grond, boomwortels, gevaar voor struikelen/uitglijden, obstakels en het type materiaal dat in de machine wordt gevoerd.

3.3.3 Invoeren vanaf de zijkant.

3.3.4 Zorgen dat er een tweede, getrainde bestuurder in de buurt van de machine is.

3.3.5 Altijd een strenge discipline houden.

3.3.6 De machine met specifieke intervallen onderhouden (zie paragraaf 6: Routine-onderhoud).

3.3.7 De richting van de uitwerppijp controleren en indien nodig de windrichting bepalen om te voorkomen dat er vuil op de snelweg wordt geblazen of in een richting waar dit gevolgen voor omstanders kan hebben.

3.3.8 De sleutel verwijderen voordat u onderhoud gaat uitvoeren.

Fig 3.4.1 Besturingsbalk en resethendel



Resetbalk

Besturingsbalk

Posities van de besturingsbalk
(Linkerkant)

STOP UITVOEREN INVOEREN

 INVOEREN UITVOEREN STOP
(Rechterkant)

Afb. 3.4.3 Hoogte invoertrechter


 Hoogte
invoertrechter
min. 600 mm.
(24")

3.4 Veiligheidsbesturingselementen en -schakelaars

3.4.1 Noodstop/besturingsbalk (afb. 3.4.1)

Druk bij een noodsituatie op de noodstopbalk om de aanvoerrollen te STOPPEN. Deze wordt dan in de positie vergrendeld.

3.4.1.1 Wanneer het noodgeval is opgeheven, moet de volgende reeks handelingen worden uitgevoerd:

3.4.1.2 Trek aan de resethendel om de rollen weer te starten, de besturingsbalk kan dan weer in de invoerpositie worden gebracht.

3.4.1.3 Als de stopbalk onbedoeld wordt ingeschakeld in normale bedrijfsomstandigheden, d.w.z. NIET in een noodgeval, kan de werking van de rollen worden hersteld door de bovenstaande procedure uit te voeren.

3.4.1.4 Om de rollen om te keren (uitvoer) duwt u de besturingsbalk in de middelste positie. Om ze weer vooruit te laten draaien (invoer) duwt u de besturingsbalk weg van de versnipperaar. Het is niet nodig om de resetbalk te gebruiken.

3.4.2 Aftakas stoppen

3.4.2.1 Gebruik de tractorbesturing of stop de motor van de tractor om de aftakas te stoppen.



VOORZICHTIG! Start pas opnieuw wanneer het gevaar is opgeheven.

3.5 Controle-uitsparingen

Niet van toepassing voor het op de tractor gemonteerde model

3.6 No Stress-systeem

3.6.1 De snelheidssensor schakelt de INVOER- of UITVOER-modus van de aanvoerrol uit wanneer de motorsnelheid onder de in de fabriek ingestelde waarde komt.

Belangrijke veiligheidsinformatie

Voorzichtig! Pas op voor weggeslingerde voorwerpen



Actie: Blijf uit de buurt van de snelle uitwerppijp

Voorzichtig! Pas op voor weggeslingerde voorwerpen



Actie: Blijf aan de zijkant van de invoertrechter staan, NIET in het midden.

Er moet gezichtsbescherming worden gedragen



Wear face shield

Voorzichtig!



Gebied de machine NIET met de invoertrechter op minder dan 600 mm vanaf de grond (onderste balk van de machine).

Geluidsniveau



Er moet gehoorbescherming

Er moet gehoorbescherming worden gedragen



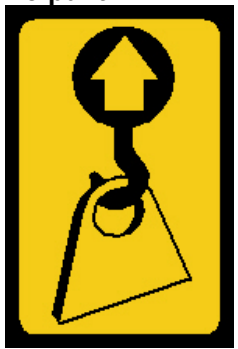
Wear ear protectors when operating this machine

Transportvergrendeling

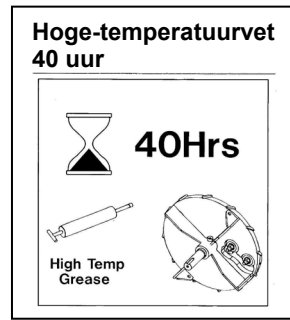


Vergrendel deze component

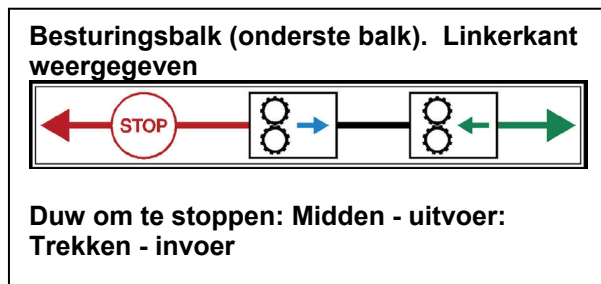
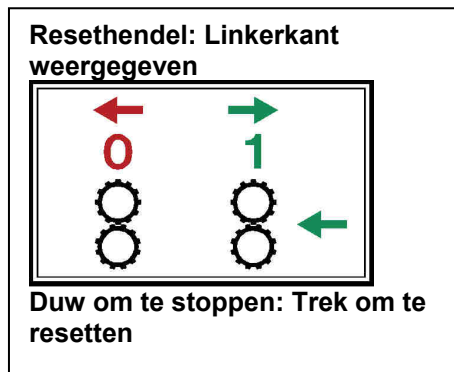
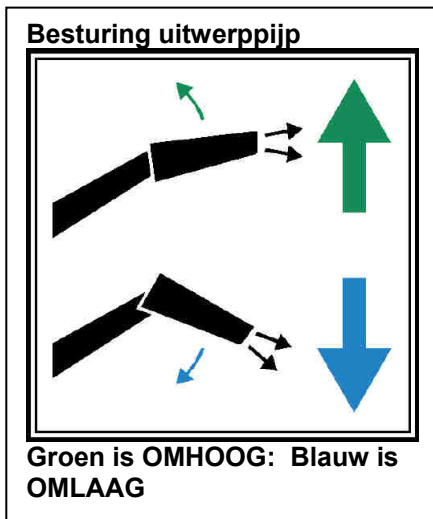
Hefpunt



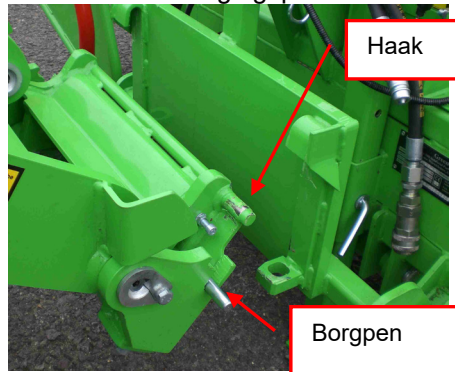
Onderhoudsinformatie



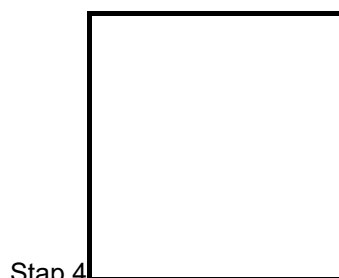
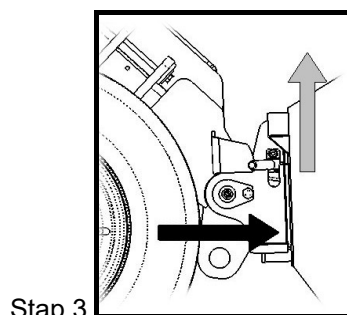
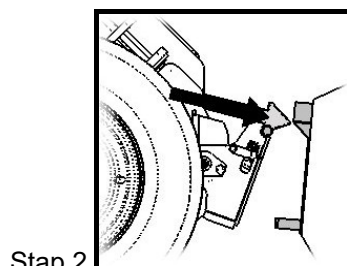
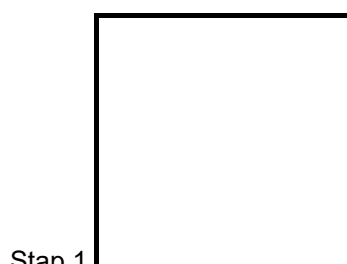
Gebruiksinformatie



Afb. 4.1.1 Bevestigingsplaat



Afb. 4.1.2 Volgorde van bevestiging



Illustraties: Avant Techno

4.1 Montage op de Avant-kniklader (Afb. 4.1.1 & Afb. 4.1.2)

! **VOORZICHTIG!** Lees de instructies van Avant voordat u de houthakselaar de eerste maal monteert.

4.1.1 Controleer de staat van de bevestigingsplaat van de houthakselaar.

4.1.2 Stap 1 Til de borgpenen op de bevestigingsplaat van de machine op en draai de plaat naar de kniklader toe om hem in de bovenste positie te vergrendelen.

4.1.3 Breng alle hydraulische slangen uit de buurt van de montageplaten.

4.1.4 Stap 2 Rijd met de knikladerplaat voorover gekanteld de kniklader voorzichtig naar de plaat van de houthakselaar toe totdat de bovenste haken vasthaken aan de machine.

4.1.5 Stap 3 Breng de laadarm voorzichtig omhoog om wat gewicht van de houthakselaar af te halen.

4.1.6 Kantel de knikladerplaat terug om de onderkant van de plaat van de houthakselaar vast te haken.

4.1.7 Stap 4 Ontkoppel de borgpenen met de hand om de houthakselaar aan de kniklader te bevestigen.

! **VOORZICHTIG!** Vertrouw er niet zomaar op dat de borgpenen automatisch terugkeren.

! **VOORZICHTIG!** Controleer of de borgpenen in de onderste positie zijn en door de bevestigingen heen zijn gebracht. Als u dat niet doet, kan de houthakselaar van de kniklader af vallen.

! **VOORZICHTIG!** Houd de houthakselaar altijd recht. Kantel hem NIET.

4.1.8 Breng de houthakselaar omlaag op de grond, stop de motor van de kniklader en beweeg de hendel van de externe hydrauliek om eventuele restdruk af te laten.

4.1.9 Kijk wat de juiste slangverbindingen zijn en bevestig iedere slang door de kraag op de vrouwelijke aansluiting te brengen.

4.1.10 Sluit de elektriciteitskabel aan op de uitgang van het bedieningspaneel.

! **VOORZICHTIG!** Controleer of de uitwerppijp de cabine van de tractor niet raakt wanneer de houthakselaar omhoog wordt gebracht.

! **VOORZICHTIG!** Gebruik de machine niet wanneer deze niet volledig aan de tractor is bevestigd

4.1.13 Klap de invoertrechter uit volgens 4.2 hieronder.

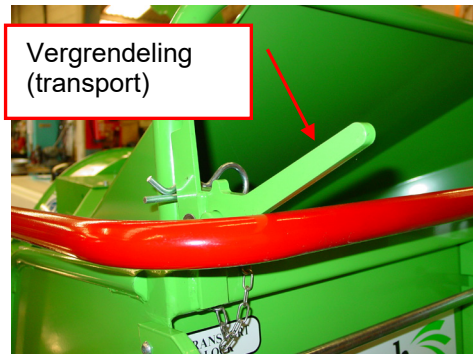
4.1 11 Schakel de elektriciteit in, start de kniklader en controleer zorgvuldig of alle bedieningselementen goed werken.

! **VOORZICHTIG!** Als de slangen verkeerd worden aangesloten, kan dat schade aan componenten veroorzaken.

4.1 12 Om de houthakselaar van de kniklader te verwijderen, parkeert u op een vlakke ondergrond en voert u deze procedure in omgekeerde volgorde uit.

! **VOORZICHTIG!** Koppel de slangen altijd los voordat u de platen van de machine loskoppelt.

Afb. 4.2 Vergrendeling invoertrechter



Afb 4.3 Uitwerppijp



4.2 Invoertrechter

4.2.1 Verwijder de transportpen voor de vergrendeling van de invoertrechter, maak de vergrendeling los (afb. 4.2)

4.2.2 Gebruik de buis als handvat om de invoertrechter omlaag te brengen in de werkpositie en breng de vergrendeling weer aan.

4.2.3 Meet de hoogte van de invoertrechter en pas de standards naar behoefte aan.

4.2.4 Trek aan de resethendel om de besturingsbalk weer vrij te maken voor gebruik.

! **VOORZICHTIG!** De invoertrechter mag niet worden gebruikt op minder dan 600 mm van de grond (afb. 3.4.2).

! **VOORZICHTIG!** Klap de invoertrechter altijd op en zet hem vast voordat u gaat rijden.

4.3 Uitwerppijp (Afb. 4.4)

4.3.1 Maak de zwenkklemmen los, richt de trechter in de gewenste richting en maak de klemmen weer vast.

4.3.2 Stel de flap in op de gewenste hoogte en maak de klem vast.

! **VOORZICHTIG!** Vergrendel de uitwerppijp in achteruit gerichte positie als u gaat rijden.

Fig 5.1.1 Steunpoten

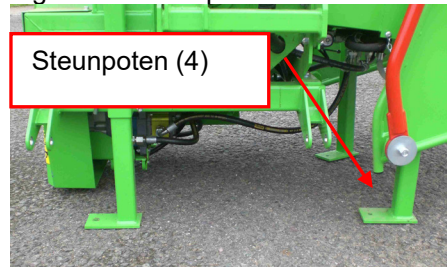


Fig 5.1.2 Versnipperschijfafdekking



5.1 Controles voor het werk:

5.1.1 Controleer of de tractor stilstaat, met de motor uitgeschakeld en de handrem ingeschakeld.

5.1.2 Stel met de machine op de tractorkoppeling de steunpoten bij benadering in (afb. 5.1.1).

5.1.3 Onderste koppeling: controleer of de machine waterpas staat en of de invoertrechter meer dan 600 mm boven de grond is (afb. 3.4.3).

5.1.4 Controleer of de bevestigingen goed vastzitten en of er geen lekken zijn in de hydraulische verbindingen.

5.1.5 Controleer de staat van de schijfbladen.

5.1.5.1 Controleer of er niets draait.

5.1.5.2 Verwijder de bout waarmee de versnipperschijfafdekking is bevestigd (afb. 5.1.2).

5.1.5.3 Gebruik de handgreep van de uitwerppijp als hendel om het achterste deel van de afdekking naar de aanslag te draaien zodat de versnipperschijf en de bladen bloot komen te liggen.

(afb. 5.1.2)

5.1.5.4 Draai voorzichtig aan de versnipperschijf om te controleren of de bouten van de schijfbladen goed zijn vastgedraaid en of de bladen in goede staat zijn.

5.1.5.5 Verwijder eventuele losse houtsnippers.

5.1.5.6 Als er bouten loszitten, raadpleeg dan de onderhoudsparagraaf voor verdere actie.

5.1.5.7 Plaats de versnipperschijfafdekking terug en draai de bouten goed vast.

5.1.6 Controleer of de uitwerppijp in de gewenste positie staat en of alle klemmen goed vastzitten (zie paragraaf 4.3)

5.1.7 Controleer of de invoerflap omlaag is gebracht.

5.1.8 Controleer het werkgebied en plaats indien nodig borden en zet het uitwerpgebied af met pilonnen.

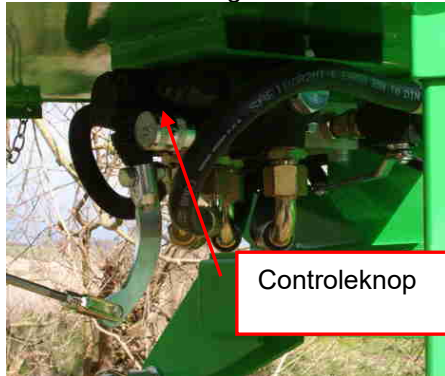
5.1.8 Controleer of **ALLE** veiligheidsprocedures zijn opgevolgd.

! **VOORZICHTIG!** Kijk goed uit voor de scherpe randen van schijven en voor onverwachte bewegingen.

! **VOORZICHTIG!** Maak de klemmen van de uitwerppijp niet los wanneer de versnipperaar in werking is. De hoogte van de uitwerppijp kan worden veranderd met de verstelbare flap (afb. 4.4).

! **VOORZICHTIG!** Houd het werkgebied rondom de machine altijd vrij en controleer of er alleen geautoriseerd personeel aanwezig is.

Fig 5.4 Aanpasbare
aanvoerrolbesturing



Instellingen controleknop

Materiaal	instelling
tot 120 mm	Volledig open (3 slagen)
120 - 150 mm	1/2 tot 3/4 slag

5.2 De machine starten:

- 5.2.1 Controleer of al het andere personeel uit de buurt van de machine is.
- 5.2.2 Controleer of de besturingsbalk van de aanvoerrol op de positie UITVOER of STOP is gedruwd om de machine veilig te maken.
- 5.2.3 Start de tractormotor.
- 5.2.4 Schakel de voeding in om de hakselaar te starten. Controleer of de elektrische voeding AAN staat.
- 5.2.5 Verhoog de snelheid tot werksnelheid, iets boven het punt waarop het No Stress-lampje groen wordt.
- 5.2.6 Trek aan de resethendel om de besturingsbalk vrij te maken voor werk.

5.3 De machine stoppen

- 5.3.1 Duw de besturingsbalk op de STOP-positie.
- 5.3.2 Schakel de voeding uit.
- 5.3.3 Stop de tractormotor.
- 5.3.4 Wacht tot de versnipperschijf stopt.



VOORZICHTIG! Vanwege inertie duurt het meerdere seconden voordat de versnipperschijf stopt.

5.4 Aanpasbare snelheid aanvoerrolbesturing

Als u hout met een diameter van meer dan 120 mm versnipperd, kan het nodig zijn om de snelheid van de aanvoerrol te verlagen om deze aan te passen aan het versnipperde materiaal.

- 5.4.1 Draai de knop van de regelklep (afb. 5.4) rechtsom totdat de klep gesloten is.
- 5.4.2 Draai de knop linksom tot de aanbevolen instelling in de tabel.

5.5 Tips voor het gebruik

- 5.5.1 Controleer of de versnipperschijf op volledige snelheid is met het NO Stress-lampje groen.
- LET OP:** Het "No Stress"-systeem staat alleen de INVOER- (vooruit) en UITVOER-werking van de aanvoerrollen toe wanneer de machine werkt op VOLLEDIGE bedrijfssnelheid.
- 5.5.2 Verminder de versnippersnelheid tot STATIONAIR wanneer er meer materiaal wordt verzameld om te versnipperen.
 - 5.5.3 Wees voorzichtig bij het invoeren van hout in de machine omdat vreemde vormen weg kunnen springen als ze in contact komen met de aanvoerrollen.
 - 5.5.4 Plaats een uiteinde van grotere stukken hout in de invoertrechter en ondersteun dan het andere uiteinde terwijl u het hout in de aanvoerrollen duwt.

Fig 5.6 In-en uitvoer klaar voor transport (behalve de poten)



5.6 Voorbereiden op het transport na beëindiging van het werk (afb. 5.6)

5.6.1 Controleer of de motor is gestopt en de versnipperschijf stilstaat.

5.6.2 Verwijder overtollig materiaal van de invoertrechter en de oppervlakken van de machine.

5.6.3 Til de invoertrechter op in de transportpositie, sluit af met een slot en plaats de borgpen.

5.6.4 Stel de afvoerflap in de laagste positie en maak de klem vast.

5.6.5 Maak de klemmen los, draai de uitwerppijp achteruit, weg van de cabine, en maak de klemmen vast.


5.6.6 Breng de machine omhoog met de laadarm van de tractor.

5.6.7 Breng de steunpoten omhoog en zet ze vast als u op oneffen terrein rijdt.



VOORZICHTIG! Vergeet niet om de flap van de invoertrechter en de versnipperaar op de tractorkoppeling omhoog te brengen voordat u wegrijdt.

SCHEMA ROUTINE-ONDERHOUD

 **VOORZICHTIG!** Stop altijd de tractor, haal de sleutel uit het contact en controleer of er niets kan draaien voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert.

Actie	Sectie	Pagina
DAGELIJKS		
Controleer de aandrijfriem	6.2	6-3
Controleer de staat van de schijfbladen en bevestigingsbouten	6.7	6-4
Controleer of de besturingsbalk van de aanvoerrol goed werkt	3.4	3-2

Eerste 50 uur		
Controleer de spanning van de aandrijfriem	6.3	6-3
Controleer de hydraulische aansluitingen	6.4	6-3
Controleer alle bevestigingen	6.10	6-5
Controleer of de besturingsbalk van de aanvoerrol goed werkt	3.4	3-2

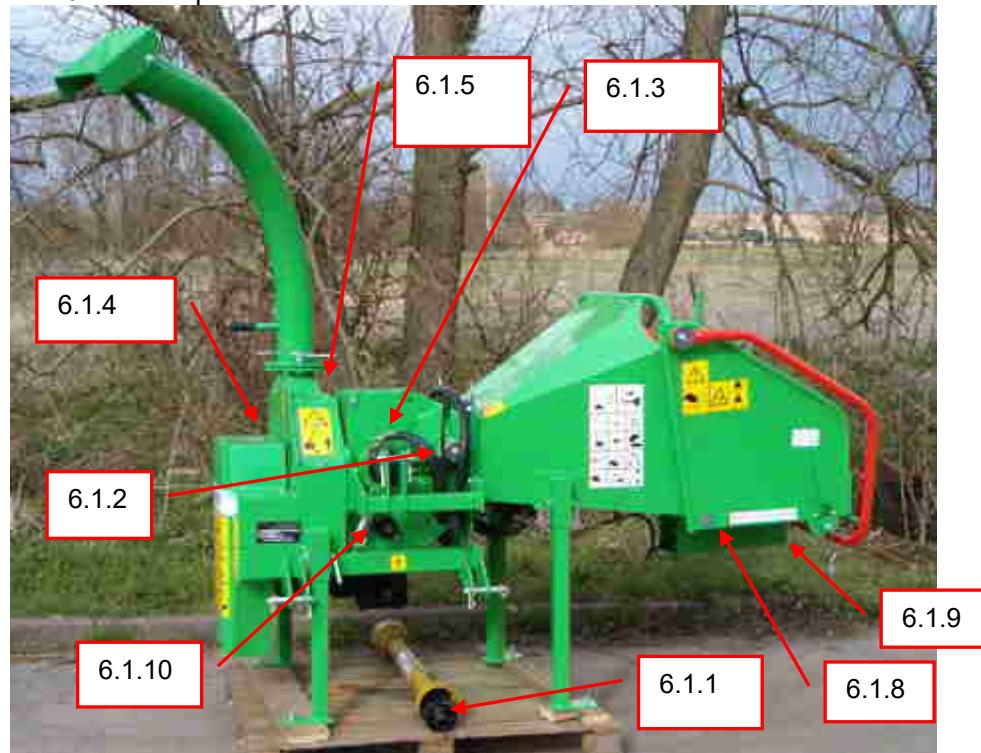
Wekelijks, naast de dagelijkse acties		
Controleer de spanning van de aandrijfriem	6.3	6-3
Maak de machine schoon met stoom	6.5	6-3
Controleer de elektrische aansluitingen	6.9	6-5
Controleer of de besturingsbalk van de aanvoerrol goed werkt	3.4	3-2
Smeer alle lagers en draaipunten	6.6, 6.1	6-3
Controleer de hydraulische aansluitingen	6.4	6-3
Controleer alle bevestigingen	6.10	6-5

250 uur, naast de dagelijkse en wekelijkse acties		
Controleer de staat van de lagers en de draaipunten	6.6	6-3

1000 uur, naast de acties na 250 uur		
---	--	--

Aanbevolen smeermiddelen	Specificatie
Vet	Complex grease EP2 (hoge temperatuur)

Afb. 6.1 Smeerpunten EcoTMP



6.1 Smeerpunten (zie 6.14)

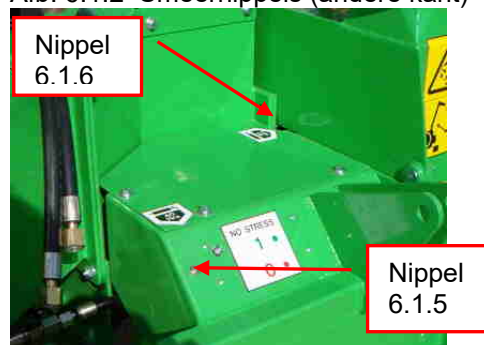
Smeer, behalve waar staat aangegeven dat het niet nodig is

6.1.1	Aftakas	2 nippels
6.1.2	Bovenste aanvoerrol draaipunt	1 nippel
6.1.3	Bovenste aanvoerrollager	1 nippel
6.1.4	Voorste lager versnipperschijf	1 nippel
6.1.5	Achterste lager versnipperschijf	1 nippel
6.1.6	Labyrintafdichting	1 nippel
6.1.7	<i>Niet gebruikt</i>	
6.1.8	Scharnieren invoertrechter	Oil
6.1.9	Mechanisch resetmechanisme	Reinigen en smeren
6.1.10	Onderste aanvoerrollager	1 nippel

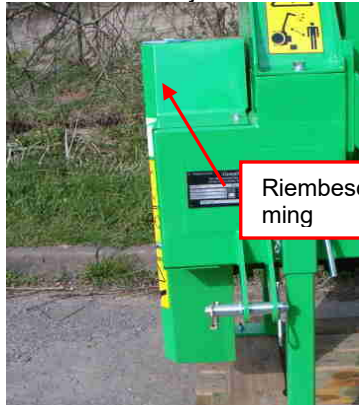
Let op: Breng niet te veel vet aan op de lagers omdat de afdichtingen daardoor kunnen beschadigen.

Let op: Gebruik hoge-temperatuurvet voor de lagers van de versnipperschijf.

Afb. 6.1.2 Smeernippels (andere kant)

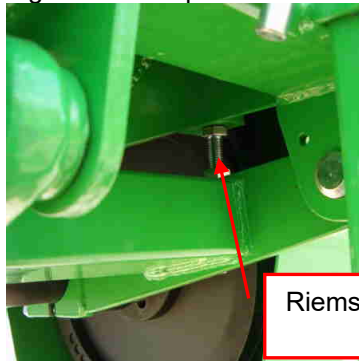


Afb. 6.2 Aandrijfriembescherming



Riembescherming

Fig. 6.3 Riemspanner



Riemspanner

6.2 Aandrijfriemen

6.2.1 Verwijder iedere dag de aandrijfriembescherming (afb. 6.2) en controleer de riemen, voor het werk.

6.2.2 Plaats de bescherming terug voor gebruik.

6.3 Aandrijfriemspanning

De riem wordt gespannen met een schroef onder de machine om de bevestiging van de versnellingsbak in te stellen (afb. 6.3).

6.3.1 Draai de moer los en pas de bout aan om de riemen te spannen).

6.3.2 Draai de moer vast.

6.4 Hydraulische aansluitingen

50 uur

6.4.1 Controleer met behulp van het schakelschema om de route van de slangen te volgen, alle slangen en aansluitingen op lekken en schade.

6.4.2 Vervang eventuele versleten of beschadigde slangen door het juiste type slangen met de juiste lengte.

6.4.3 Controleer de route voordat u de slangen verwijdert en zorg ervoor dat de vervangende slang wordt aangebracht zonder spanning, verdraaiingen of knikken.



VOORZICHTIG! Zorg ervoor dat eventuele restdruk wordt afgelaten voordat u de slangen losmaakt.



VOORZICHTIG! Zorg ervoor dat de slangen terug worden geplaatst zonder verdraaiingen en knikken.

6.5 Stoomreinigen

wekelijks en iedere 250 uur

6.5.1 Controleer of alle afdekkingen zijn aangebracht en gesloten zijn

6.5.2 Reinig de machine-oppervlakken met stoom.

6.5.3 Reinig elektrische componenten met een vochtige doek, spuit er WD40 op en veeg ze dan af met een droge doek.



VOORZICHTIG! Reinig niet met stoom direct op elektrische componenten, bijv. schakelkasten.

6.6 Lagers en draaipunten

Wekelijks

Zie paragraaf 6.1 voor routine-smeren.

250 uur

6.6.1 Controleer draaiende componenten op overmatig veel beweging en geluid tijdens de werking.

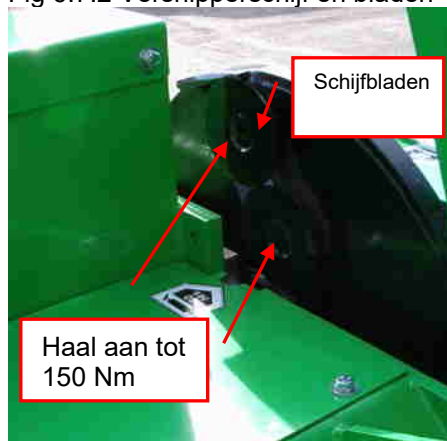
6.6.2 Vervang onderdelen als dat nodig is.

Fig 6.5 Schijfafdekking



Bevestigingsbout

Fig 6.7.2 Versnipperschijf en bladen



Schijfbladen

Haal aan tot
150 Nm

6.7 Rotatie schijfbladen en vervanging

Het ontwerp van de bladen maakt het mogelijk om ze in ten minste drie omgedraaide posities te verstellen voordat ze moeten worden geslepen of vervangen.

6.7.1 Controleer of de tractormotor is uitgeschakeld en de startsleutel is verwijderd.

6.7.3 Verwijder de bout waarmee de versnipperschijfafdekking is bevestigd (afb. 6.7.1).



VOORZICHTIG! Wees voorzichtig. De bladen zijn zeer scherp.



VOORZICHTIG! Kijk goed uit voor de scherpe randen van schijven en voor onverwachte bewegingen.

6.7.4 Gebruik de handgreep van de uitwerppijp als hendel om het achterste deel van de afdekking naar de aanslag te draaien zodat de versnipperschijf en de bladen bloot komen te liggen.

6.7.6 De beste werkwijze is om de versnipperschijf met hout of iets dergelijks in de gewenste positie te 'vergrendelen' wanneer u de bevestigingsbouten van de schijfbladen losser of vaster draait tot 150 NM.

6.7.7 Draai de bevestigingsbout van het schijfblad los, verwijder de schijf, reinig het bevestigingsoppervlak en de locatie (afb. 6.7.2).

6.7.8 Plaats de schijf gedraaid terug, zodat er een scherp gedeelte aan de snijkant zit.

6.7.9 Draai de bout vast tot 150 NM (110 lb.ft.)

6.7.10 Controleer de staat en de veiligheid van de snijkanten. Draai of vervang ze als dat nodig is. Slijp ze niet.



VOORZICHTIG! De schijfbladen mogen alleen worden geslepen door de achterkant met de hoek te bewerken met een tafelslijpmachine. Als de voorkant wordt geslepen, wordt de in de fabriek ingestelde tussenruimte veranderd. Slijp niet met handheld-apparatuur.

Let op: Als een van de schijfbladen versleten is tot onder het platte ringvormige gedeelte, moet er een complete set worden vervangen. Inspecteer de staat van moeren en bouten en vervang ze als er tekenen van slijtage zijn.

Alle bladen moeten in 'sets' worden geslepen, waarbij gelijke hoeveelheden worden verwijderd om de balans te behouden. (Zie paragraaf 6.13) voor het slijpen van de schijf.)

6.8 Niet gebruikt**6.9 Elektrische aansluitingen
wekelijks**

6.9.1 Controleer of alle kabelbunделаansluitingen goed vastzitten.

 **VOORZICHTIG!** Slechte aansluitingen zijn van invloed op de prestaties van No Stress.

Afb. 6.1.1 No Stress-scheidingsschakelaar

**6.10 Bevestigingen**

250 uur

6.10.1 Controleer of alle bevestigingsbouten goed vastzitten.

 **VOORZICHTIG!** Niet te vast aandraaien.

6.11 No Stress-systeem

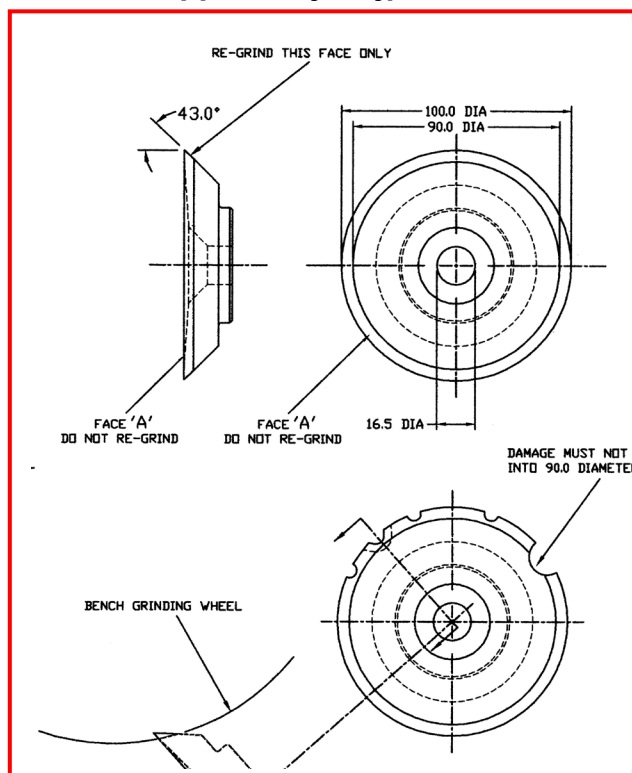
Let op De bedrijfssnelheden van de motor voor het No Stress-systeem zijn in de fabriek ingesteld voor de specifieke machinemodellen en mogen niet anders worden afgesteld.

Het No Stress-systeem kan worden overbrugd met de handklep (afb. 6.1.1)

6.12 Defecten opsporen

Defect	Controle	Actie	Pagina
Motor niet op de juiste snelheid	Besturing tractormotor	Controleer de werking	5-2
De versnipperschijf start niet	Aandrijfriemen	Vervangen	6-6
Aanvoerrollen draaien niet	Besturingsbalk	Resetten en controleren	3-2
	Hydraulica	Controleer elektromagnetische klep	
De invoerriem keert niet om	Besturingsbalk	Resetten en controleren	3-2
	Hydraulische klep	Controleer de werking	
Afvoer stroomt niet	Uitwerppijp	Controleer op verstoppingen	4-2
	Versnipperschijf	Controleer op verstoppingen	5-1
Ongewone geluiden	Versnipperschijf en lager	Controleren en vervangen	5-1

6.13 Versnipperschijf slijpen



6.13.1 Inspecteer de set versnipperschijven op schade. Als de voorkant 'A' is versleten, moet de schijf worden afgeschreven. Als er stukjes van de snijrand zijn afgebroken, kan dat worden hersteld, mits ze niet binnen de diameter van 90 mm komen.

6.13.2 Slijp de sterkst beschadigde schijf altijd eerst, omdat die het doelgewicht voor de andere schijven bepaalt.

6.13.3 Als er grote stukken zijn afgebroken op minder dan 30% van de omtrek, kan de schijf worden geslepen, mits het grote beschadigde gebied niet wordt gebruikt om te versnipperen.

6.13.4 Afgebroken delen kunnen worden gerepareerd door een snijrand rondom het beschadigde gebied te slijpen met een tafelslijpmachine.

6.13.5 Monteer de versnipperschijf op een spil en slijp de rest van de snijrand op 43°, zoals op de afbeelding.

6.13.6 Slijp in stappen van ongeveer 0,01 mm (0,004") totdat de scherpe rand is hersteld.

6.13.7 Als door het slijpen de diameter van 90 mm worden overschreden, moet de schijf worden afgeschreven.

6.13.8 Na het slijpen mag het gewicht van schijven binnen één set niet meer dan +/- 1 g (0,03 oz) verschillen. Het gewicht van iedere schijf mag niet minder zijn dan 560 g (20 oz)

7.1 Opslag

7.1.1 Reinig de machine grondig en noteer eventueel benodigde reserveonderdelen.

7.1.2 Voer het 250-uurs onderhoud uit als dat nog niet is gebeurd. Raadpleeg paragraaf 6

7.1.3 Breng de reserveonderdelen aan als die aanwezig zijn.

7.2 Uit de opslag halen

7.2.1 Bereid de machine zoals nodig voor Raadpleeg paragraaf 4

Wanneer de machine uiteindelijk wordt afgeschreven, mogen de volgende onderdelen alleen worden afgevoerd naar erkende afvalverwijderingsinstallaties.

Hydraulische olie.

Raadpleeg bij twijfel de lokale milieu-afdeling.

Grote, niet-ijzerhoudende onderdelen, zoals hydraulische slangen, kunnen ook apart worden afgevoerd.